

ドリル刃先再研磨機

MEC7-77型

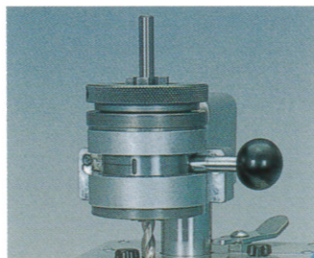
日本特許 第3570833

米国特許 第6086458

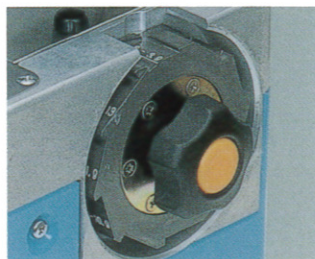
小型軽量で作業効率アップ。高精度で安心の研磨機。



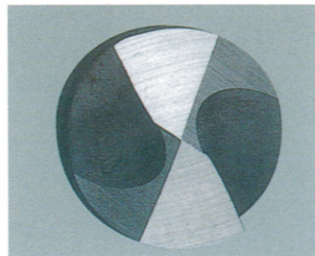
作業簡単
 高精度



- ・精密チャックを装備
- ・高精度180°割出し機構
- ・ワンチャッキングによる切刃・シンニング研磨



- ・特殊刃先位置決めホルダーにより最高の逃角を設定
- ・360°回転機構により、刃先位置決めセットが簡単



- ・求心性にすぐれた特殊シンニングカット採用
- ・リップハイト差30ミクロンのため、穴精度が抜群
- ・タッピングの下穴加工に最適

DRILL-MEC®

MIYAMOTO ENGINEERING CO.

主な仕様

| | |
|---------|-------------------------|
| 研削範囲 | ■φ3m/m～φ13m/m |
| 先端角 | ■118°(135°オプション) |
| 砥石種類 | ■電着CBN砥石(ダイヤモンド砥石オプション) |
| 電源 | ■AC100V(AC220Vオプション) |
| 砥石周速 | ■1,500m/min |
| モーター回転数 | ■13,600RPM |
| 機械寸法 | ■(W)342×(D)210×(H)318mm |
| 本体質量 | ■17.5kg |

主な特徴

- 1.MEC独自の超精密キーレスチャック装備により、刃先のリップハイト差30ミクロン以内。
- 2.刃先位置決め回転ホルダー装備により、位置決めがワンタッチ。
- 3.ワンチャッキングで切刃研磨とシンニング研磨との作業を可能にした。
- 4.上記特許機構採用により、真円度抜群の穴開け加工と面粗度を実現。
- 5.優れたシンニング研削方式により、センターもみ付不要で、しかも刃持ちが抜群。
- 6.研削時の研磨ダスト集中装置を内蔵。
- 7.ポータブルタイプで持ち運びが出来る軽量研磨機。(17.5kg)
- 8.家庭用電源AC100Vで手軽に使える。

仕様およびデザインは改良のため予告なく変更することがあります。

このカタログは印刷のため、写真の色と異なる場合があります。

製造発売元

MTRトレード株式会社

本社 〒673-0443 三木市別所町巴31 TEL (0794) 83-3080(代) FAX (0794) 83-7580
 製造工場 〒673-0444 三木市別所町東田722-167 TEL (0794) 83-3080 FAX (0794) 83-7580
 E-mail: miyamoto@mtr-sharpener.co.jp
 URL: http://www.mtr-sharpener.co.jp/

詳しいお問い合わせ・お求めは